



Aachen, den 23.05.2016

# PRODIS-GUT License

to use the label of

***Gemeinschaft umweltfreundlicher Teppichboden e.V.***

in combination with the label of the related product information system,

***GUT-PRODIS-Label***

for the article: ***PROGRESSA AB BV/ PG+dessin AB BV***

of the manufacturer: ***Balta Industries NV/Division ITC***

PRODIS-GUT  
license number: ***F8CC85E8***

***Basic product description:***

Type of manufacture: pile carpet acc. EN 1307:2014 - tufted  
Type of surface: cut pile - patterned  
100% PA6  
Type of backing: textile backing - woven - man-made fibres

The above article fulfills the GUT requirements (compliance with thresholds and ban of use regarding VOC emissions, harmful substances and odor) as well as the declared use characteristics in the pictograms. On behalf of "Gemeinschaft umweltfreundlicher Teppichboden e.V." the license is granted.

Information about the current validity of the license as well as information on the GUT criteria, use and additional characteristics, or related Environmental Product Declarations (EPD), can be found on the related product page at [www.gut-ev.de](http://www.gut-ev.de) or [www.pro-dis.info](http://www.pro-dis.info). Please search with the indicated PRODIS-GUT license number or simply scan the QR code, directly linked with the appropriate product page.



GUT Safety Code

This license was issued electronically and requires no further signature.

Gemeinschaft umweltfreundlicher Teppichboden e.V.,  
D-52068 Aachen, Schönebergstrasse 2

PRODIS

THE COMPREHENSIVE  
EUROPEAN PRODUCT  
INFORMATION SYSTEM FOR  
TEXTILE FLOORCOVERINGS

# Contrôle de produits GUT

## Critères et valeurs limites

La licence GUT est accordée exclusivement aux membres de la Gemeinschaft umweltfreundlicher Teppichboden e.V.

(Seuls les fabricants de revêtements de sol textiles peuvent devenir membres)

L'utilisation des substances sousmentionnées est soit interdite, soit limitée au-dessous des valeurs définies par le GUT.



### LES CARRIEURS CHLORO-ORGANIQUES (ACCÉLÉRATEURS DE TEINTURE) Procédure de contrôle GUT n° 1

L'utilisation des carriers suivants est interdite:

di-, tri-, tetra-, penta- et hexachlorobenzènes; di-, tri-, tetra- et pentachlorotoluènes

### LES COLORANTS AZOTÉS Procédure de contrôle GUT n° 2

Il est strictement interdit d'utiliser des colorants et des pigments qui, dans des conditions réductives, émettent des arylamines cancérigènes.

4-aminobiphényle, benzidine, 4-chloro-o-toluidine, 2-naphthylamine, o-amino-azotoluène, 2-amino-4-nitrotoluène, p-chloroaniline, 2,4-diaminoanisole, 4,4'-diaminodiphénylméthane, 3,3'-dichlorobenzidine, 3,3'-diméthoxybenzidine, 3,3'-diméthylbenzidine, 3,3'-diméthyl-4,4'-diaminobiphénylméthane, p-crésidine, 4,4'-méthylène-bis-(2-chloroaniline), 4,4'-oxydianiline, 4,4'-thiodianiline, o-toluidine, 2,4-toluylènediamine, 2,4,5-triméthylaniline, o-anisidine, p-amino-azobenzène\*, 2,4-xylidine, 6-amino-2-ethoxynaphthalène\*\*, 4-amino-3-fluorophénol\*\*

(\* non identifiable, \*\* procédure spéciale requise)

### LES COLORANTS DISPERSÉS Procédure de contrôle GUT n° 3

Il est interdit d'utiliser les colorants suivants, classés comme "allergènes":

C.I. Disperse Blue 1, -3, -7, -26, -35, -102, -106 et -124, C.I. Disperse Orange 1, -3, -37/76, C.I. Disperse Red 1, -11 et -17, C.I. Disperse Yellow 1, -3, -9, -39 et -49

### LES COLORANTS CANCÉRIGÈNES Procédure de contrôle GUT n° 4

Il est interdit d'utiliser les colorants suivants, classés comme "cancérigènes":

C.I. Acid Red 26, C.I. Basic Red 9, C.I. Direct Red 28, C.I. Direct Blue 6, C.I. Disperse Blue 1, C.I. Disperse Yellow 3, C.I. Direct Black 38

### LES MÉTAUX LOURDS Procédure de contrôle GUT n° 5

Les colorants et les pigments contenant les métaux lourds de la liste classés comme ingrédients des composants colorants ne peuvent pas être utilisés pour teindre les fibres. La valeur limite pour la présence de métaux lourds dans une moquette est de 100 mg/kg.

Pb (plomb), Cd (cadmium), Hg (mercure), Cr (chrome total) ou Cr (VI)

### LES SUBSTANCES IGNIFUGES Procédure de contrôle GUT n° 6

Il est interdit d'utiliser les substances ignifuges halogénés et phosphorés suivants:

PBB, TRIS, TEPA, SCCPs, PeBDE (pentabromodiphényléther).

## LES BIOCIDES ACTIFS

### Procédure de contrôle GUT n° 7

En ce qui concerne les biocides suivants, qui peuvent constituer les substances actives des diverses formulations suivantes, leur utilisation est interdite, soit une valeur limite est déterminée pour la substance active ou le groupe de substances actives en question.

- 1) Il est interdit d'utiliser des produits contenant du **TBT**.
- 2) La valeur limite pour les **phénols chlorés**, pentachlorophénol et tetrachlorophénol (PCP et TeCP) est de 0.1 mg/kg.
- 3) Pour l'**orthophénylphénol** (OPP), la valeur limite est de 1 mg/kg.
- 4) Pour les **pesticides chloro-organiques** répertoriés, la valeur limite est de 0.04 mg/kg pour chaque substance prise individuellement et de 1 mg/kg pour la somme de tous les composants:  
o,p' et p,p' -DDE, -DDD et -DDT,  $\alpha$ ,  $\beta$ ,  $\delta$ ,  $\epsilon$ -hexachlorocyclohexane, aldrine, dieldrine, endrine, heptachlor, heptachloroepoxide, hexachlorobenzène, lindane, methoxychlor, mirex, toxaphène,  $\alpha$ - et  $\beta$ -endosulphane.
- 5) Pour les **pesticides phosphororganiques** répertoriés, la valeur limite est de 0.04 mg/kg pour chaque substance individuelle et de 1 mg/kg pour la somme de tous les composants:  
Diazinon, dichlorofenthion, dichlorophos\*\*, malathion\*\*, parathion-ethyl, parathion-méthyl\*, trifluralin (\* procédure spéciale requise, \*\* autres limites de détection).
- 6) Pour les **herbicides**, 2, 4, 5-T et 2,4-D, la valeur limite est de 0.04 mg/kg pour chaque substance prise individuellement et de 1 mg/kg pour la somme de tous les composants.
- 7) Tous les **pyrethroides** sont interdits à l'exception de la permethrine pour la protection de la laine contre les mites et les insectes.
- 8) La **permethrine** est le seul pesticide autorisé uniquement dans la finition des moquettes en laine, dans une limite maximum de 210 mg/kg. Son application doit respecter une procédure précise.

## LES ÉMISSIONS PROVENANT DES REVÊTEMENTS DE SOL TEXTILES

### Procédure de contrôle GUT n° 8

Les composés organiques volatils émanant des revêtements de sol textiles sont déterminés conformément à la méthode de la chambre de contrôle. Les valeurs limites suivantes sont spécifiées pour les composés répertoriés.

TVOC	300 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	Méthode de la chambre de contrôle (EN 13419; 1+2; ISO 16000). L'essai est réalisé 72 heures après $t = 0$ . Pour le calcul et l'évaluation de la Valeur R, on utilise la liste des valeurs LCI publiée par l'AgBB allemande*.
VOC sans LCI	100 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	
Valeur R	$\leq 1$	
SVOC ( $\text{C}_{16}$ to $\text{C}_{22}$ )	30 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	
Substances cancérigènes (Classe 1 & 2 de la liste UE)	n.n.	

\* Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten

## L'ODEUR

### Procédure de contrôle GUT n° 9

La seule odeur qui puisse survenir lors du contrôle d'un produit est la légère odeur bien caractéristique d'un "nouveau" produit.

Le niveau d'évaluation moyen du contrôle effectué par une équipe de 7 personnes doit être inférieur à 4 sur une échelle de 1 à 5.

## SPÉCIFICATIONS POUR LES LATICES

### Procédure de contrôle GUT n° 10

Les latices utilisés pour l'enduction doivent être conformes aux spécifications applicables au contenu de monomères résiduels.

Pour les substances styrène et 4-PCH prises séparément, la valeur limite est de 200 mg/kg de latex. Pour l'éthylbenzène et le 4-VCH, la valeur limite est de 50 mg/kg de latex chacun.

La valeur limite de la somme des 4 composants est de 400 mg/kg de latex.

Dans la fabrication de revêtements en mousse, il est interdit d'utiliser l'accélérateur de vulcanisation Zn-diethyldithiocarbamate (ZDEC).



# DECLARATION OF PERFORMANCE

DOP: 1011#IE0ABV

1. Unique identification code of the product-type:

1011#IE0ABV

2. Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required pursuant to Article 11(4):

PROGRESSA AB BV/ PG+dessin AB BV - Textile floor covering - pile carpet acc. EN 1307:2014

3. Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

For use as floor covering in buildings (see EN 14041) according to the manufacturer's specifications.

4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required pursuant to Article 11(5):

Balta Industries NV/Division ITC - Kanegemstraat 15 - B - 8700 Tielt



5. Where applicable, name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2):

---

6. System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V:

System 3

7. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard: Name of the notified test laboratory, that has issued the certificate of conformity of the factory production control, inspection reports and calculation reports (if relevant).

CRET; Centre de recherches et d'etudes techniques du tapis Rue du  
vert bois, Zone industrielle, P.O. Box 30 F - 59531 Neuville-en-Ferrain  
Cedex

Notified Body







2015/032

certificate of constancy of performance

8. In case of the declaration of performance concerning a construction product for which a European Technical Assessment has been issued:

not applicable

9. Declared performance

Essential characteristics	Performance	Harmonised technical specification
Reaction to fire		EN 14041:2008-05
Content of Pentachlorophenol		EN 14041:2008-05
Formaldehyd Emissions		EN 14041:2008-05
Slip resistance		EN 14041:2008-05
Electrical behavior (dissipative)	NPD	EN 14041:2008-05
Electrical behavior (conductive)	NPD	EN 14041:2008-05
Electrical behavior (antistatic)		EN 14041:2008-05
Thermal conductivity [W/mK]	 0.042	EN 14041:2008-05
Water-tightness	NPD	EN 14041:2008-05

10. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4

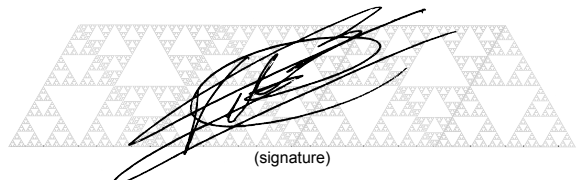
Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Luc Nelis, Production Manager

(name and function)

19.09.2016, Tielt

(place and date of issue)



(signature)



## REACTION TO FIRE CLASSIFICATION REPORT

N° 2015/032-2

(English report of classification report RC 2015/032-1)

According to EN 13501-1 (2007) + A1 (2013)

Notification by the French Government to the European Commission  
under n° NB 2401  
Regulation (UE) n° 305/2011

Sponsor : BALTA INDUSTRIES N.V / DIVISION I.T.C  
Kanegemstraat 15  
B 8700 TIELT  
BELGIUM

Product name : Products group: Tufted carpet 100 % polyamide  
on woven textile backing.  
(Updated)

Description : Textile floor coverings (EN 1307 family)  
(see detailed description in paragraph 2)

Date of issue : 16/06/2016

*The indicated classification does not prejudice the conformity of marketed materials with the samples submitted to the tests and under no circumstances, this document should not be considered as type approval or certification of the product in the sense of the L 115-27 article of the consumption's code of the law dated June 3<sup>rd</sup> 1994.*

*The reproduction of this classification report is only authorised in its integral form.  
It comprise 4 pages*



**1. Introduction**

This classification report defines the classification assigned to the above-mentioned product (s) in accordance with the procedures given in the NF EN 13501-1 standard: September 2007 & A1 (2013).

**2. Details of classified product****2.1. Product standard**

NF EN 14041 (2005): "Resilient, textile and laminate floor coverings - Essential characteristics".

**2.2. Product description**

Tufted carpet 100% polyamide on woven textile backing (EN 1307 family).

Tested glued over a fibre-cement board classified A1<sub>fl</sub> or A2<sub>fl</sub> with a density (1800 ± 200) kg/m<sup>3</sup> and thickness (8 ± 2) mm

Use surface: 100 % polyamide.

Nominal mass per unit area : 1530 to 2280 g/m<sup>2</sup>.

Nominal effective pile thickness : 2,4 to 5,9 mm.

**3. Test reports and tests results in support of this classification****3.1. Tests reports**

Name of laboratory	Name of sponsor	Test report N°	Test method
C.R.E.T.	BALTA INDUSTRIES N.V / DIVISION I.T.C Kanegemstraat 15 B 8700 TIELT BELGIUM	RL 2015/296 (29/05/2015) + classification report 2015/041 (29/05/2015)	NF EN ISO 9239-1

Name of laboratory	Name of sponsor	Test report N°	Test method
C.R.E.T	BALTA INDUSTRIES N.V / DIVISION I.T.C Kanegemstraat 15 B 8700 TIELT BELGIUM	RL 2015/124 (20/03/2015) + classification report 2015/015 (20/03/2015)	NF EN ISO 9239-1

**3.2. Tests results**

Classes of reaction to fire for textile floor coverings, classified without further testing.

Test method	The floorings « <b>MASTER AB / MAESTRO AB</b> » & « <b>PROVIDER AB</b> » meet the requirements of table 2 of the standard EN 14041 and are classified without further testing (CWFT)
NF EN ISO 11925-2	<b>Classification E<sub>fl</sub></b>

Test method	Product	Number of tests	Parameters	Results
				Continuous parameters : mean value
NF EN ISO 9239-1	MASTER AB / MAESTRO AB (classification report CRET 2015/041)	3	Critical heat flux (kW/m <sup>2</sup> )	≥ 8,0
			Smoke (% X min)	≤ 750

Test method	Product	Number of tests	Parameters	Results
				Continuous parameters : mean value
NF EN ISO 9239-1	PROVIDER AB (classification report CRET 2015/015)	3	Critical heat flux (kW/m <sup>2</sup> )	≥ 8,0
			Smoke (% X min)	≤ 750

#### 4. Classification and field of application

##### 4.1. Reference of classification

This classification has been carried out in accordance with EN 13501-1 :2007 & A1 (2013).

##### 4.2. Classification

Fire behaviour		Smoke production
B <sub>fl</sub>	-	s1

**Classification : B<sub>fl</sub> – s1**

##### 4.3. Field of application

This classification is valid for the following end use applications :

Glued over fibre-cement A2<sub>fl</sub> or A1<sub>fl</sub> class with a density ≥ 1350 kg/m<sup>3</sup>.

This classification is valid for the following product parameters :

- A nominal mass per unit area of: 1530 to 2280 g/m<sup>2</sup>
- A nominal effective thickness of : 2,4 to 5,9 mm

**The classification of the product family is valid for the following trademarks :**

**BLITZ AB**  
**CHAMBORD AB**  
**DIAMANTO AB / DM + DESSIN AB**  
**MASTER AB / MAESTRO AB**  
**PROGRESSA AB / PG + DESSIN AB**  
**PROJECTA AB / PJ + DESSIN AB**  
**PROMENADE AB / PM + DESSIN AB**

**PROMINENT AB**  
**PROSPECTA NEW AB / PP + DESSIN AB**  
**PROVIDER AB / PV + DESSIN AB**  
**ROBINO AB / RB + DESSIN AB**

## **5. Limitations**

This classification document does not represent type approval or certification of the product.

“The classification assigned to the product in this report is appropriate to a declaration of conformity by the manufacturer within the context of system 3 attestation of conformity and CE marking under the Construction Products Directive.

The manufacturer has made a declaration, which is held on file. This confirms that the products design requires no specific processes, procedures or stages (no addition of flame-retardants, limitation of organic content, or addition of fillers) that are aimed at enhancing the fire performance in order to obtain the classification achieved. As a consequence the manufacturer has concluded that system 3 attestation is appropriate.

The test laboratory has, therefore, played no part in sampling the product for the test, although it holds appropriate references, supplied by the manufacturer, to provide for traceability of the samples tested.”

Head of Tests  
David VANDIERDONCK



For the SARL C.R.E.T.  
The Technical Director  
Marc WELCOMME



*End of the classification report*



# Test results

Enclosure TS

## Impact sound insulation of ISO 140-8 : 1998 - 03

Page 2 of 2

Measurement of impact sound insulation by a floor covering - on a solid strings-floor

Customer: **CENTEXBEL**

Tested material: **PROGRESSA AB - OSTEND AB - OSBORNE AB - OSAKA AB**

Test rooms: 02 u. K2, Hauptstraße 133, 52 477 Alsdorf

Test area: 4,24 m x 4,15 m Test area of slab

Date of test: 14.05.2010

### Description of the test material:

Total thickness: - mm

Mass / area: - kg/m<sup>2</sup>

laid loose on a 140 mm thick reinforced concrete floor slab

The results are based on tests, which were effected with on artificial source of sound by laboratory conditions.

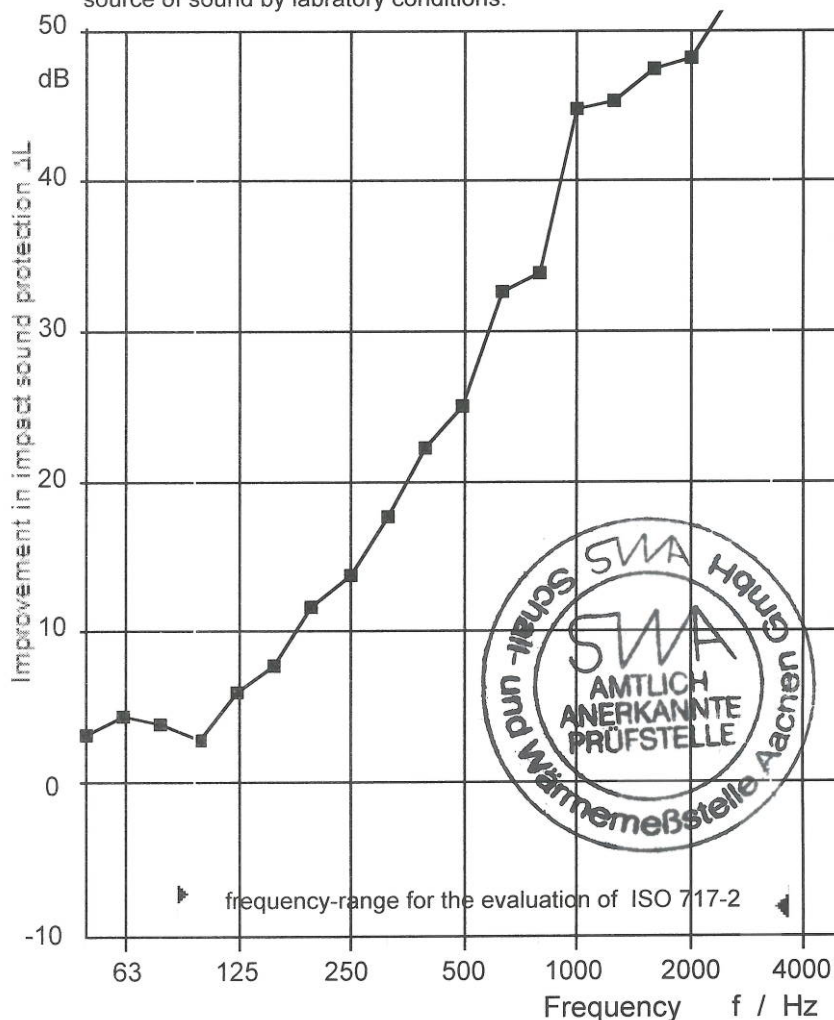
### Receiving room:

Volume: 58,9 m<sup>3</sup>

Temperature: 20 °C

Humidity: 65 %

Frequency	Ln	$\Delta L$
	Bare floor	
Hz	dB	dB
50		3,3
63		4,6
80		4,1
100	61,0	3,0
125	61,4	6,1
160	64,8	7,9
200	63,7	11,8
250	65,4	13,9
315	65,6	17,8
400	66,1	22,3
500	66,0	25,1
630	66,4	32,7
800	66,3	33,8
1000	66,2	44,7
1250	66,6	45,3
1600	67,2	47,3
2000	67,1	48,1
2500	67,0	52,1
3150	66,4	---
4000		---
5000		---



Reception filter: third-octave

Calculation according ISO 717-2:

Impact sound improvement index

$\Delta L_w = 26$  dB

(VM = 26 dB)

non rated reduction of impact sound

$\Delta L_{lin} = \Delta L_w + C_{l,\Delta}$

$\Delta L_{lin} = 14$  dB

$C_{l,\Delta} = -12$  dB

$C_{l,r} = 1$  dB

$C_{l,r,50-2500} = 4$  dB

Test report no.:

**CT140510E TS**

Aachen

28.05.2010

SWA Schall- und Wärmemeßstelle Aachen GmbH

(Dipl.-Ing. A. Siebel)

(Dr.-Ing. L. Siebel)

## 4.1 Valuation of test results

Enclosure SA

### Soundabsorber for the application in buildings - valuation of sound absorption Sound absorption of DIN EN ISO 11654 : 1997- 07

Page 3 of 4

Customer: **CENTEXBEL**

Tested material: **article: PROGRESSA AB - OSTEND AB - OSBORNE AB - OSAKA AB**

Test room: reverberation room, Hauptstraße 133, 52 477 Alsdorf

Test area: 11,9 m<sup>2</sup>

Test method: method of reverberation room

Date of test: 14.05.2010

#### Description of the test material:

Total thickness: - mm

Mass / area: - kg/m<sup>2</sup>

laid loose on the floor of the reverberation room

frequency - range  
of the "shapeindi-  
cators"

Frequency  
in Hz  
pactical sound  
absorption  
coefficient

	125	0,00
L	250	0,05
M	500	0,10
M	1000	0,30
H	2000	0,45
H	4000	0,45

Results:

Relation - curve:

Reverberation room:

Basic plan: trapezoid

Volume: 211 m<sup>3</sup>

Temperature: 20 °C

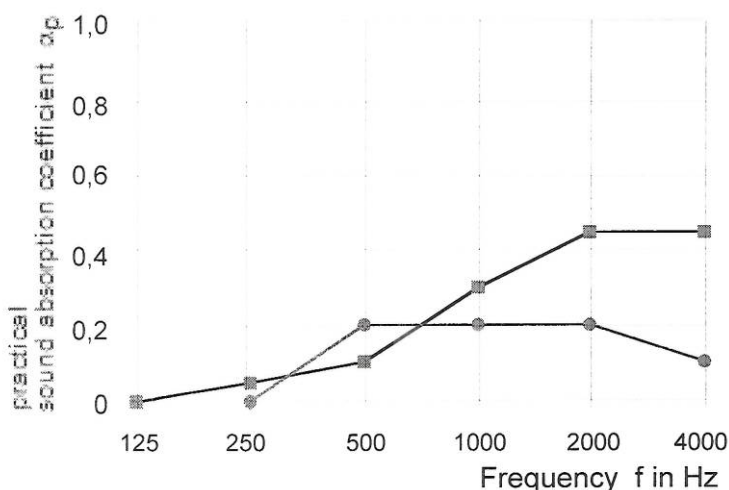
Humidity: 65 %

Surfaces areas of  
reverberation  
room:

213 m<sup>2</sup>

Surfaces areas of  
reflectors in reverberation  
room:

54,5 m<sup>2</sup>



Evaluated sound absorption grade  $\alpha_w$

$\alpha_w$ : 0,20 ( - - H )

\*) It is recommended insistently to use this singular valuation with complete curve of sound absorption grade.

Test report no.:

**CT140510E SA**

Aachen

28.05.2010

SWA Schall- und Wärmemeßstelle Aachen GmbH

(Dip.-Ing. A. Siebel)

(Dr.-Ing. L. Siebel)

## HOMOLOGATION

### HOMOLOGATION UPEC MOQUETTES TOUFFETÉES ET TISSEES EN LÉS

Attestation n° 10/273

La Société BALTA Industries nv Division ITC  
Kanegemstraat 15  
B 8700 Tielt

Usine de Tielt (BE)

est autorisée à utiliser l'homologation **UPEC**  
CSTB conformément au référentiel Refhm.1 relatif aux  
moquettes touffetées et tissées en lés, pour le produit

### PROGRESSA AB

Les caractéristiques du produit homologué figurent en page 2.

Le classement UPEC associé est : **U3 P3 E1 C0**

La présente attestation est valable à compter du 15/10/2010.

Cette attestation comporte 2 pages.

Correspondant : Danielle COUTANT  
Tél. : 01 64 68 83 96  
Fax : 01 64 68 84 76  
E-mail : danielle.coutant@cstb.fr

Sauf annulation, suspension ou modification, cette attestation est valide.

La liste des produits homologués est tenue à jour au CSTB et disponible sur le site Internet [www.cstb.fr](http://www.cstb.fr).

La Direction Technique



Charles BALOCHE



## HOMOLOGATION UPEC MOQUETTES TOUFFETÉES ET TISSEES EN LES

Attestation n° 10/273

### PROGRESSA AB

<b>FABRICANT</b> .....	BALTA INDUSTRIES NV DIVISION ITC
<b>DISTRIBUTEUR</b> .....	BALTA INDUSTRIES NV DIVISION SBV
<b>CLASSEMENT UPEC</b> .....	U3 P3 E1 C0
<b>Présentation :</b>	
largeur des lés (m).....	4 & 5
<b>Caractéristiques :</b>	
Masse surfacique totale (g/m²) .....	2200
Epaisseur totale (mm).....	7,0
Jauge de la machine.....	1/10"
Nbre de points au dm.....	39,4
(sens transversal)	
Nbre de points au dm.....	53
(sens longitudinal)	
<b>Velours :</b>	
Type.....	coupé saxony
Coloris.....	imprimés
Nature .....	100% polyamide
Epaisseur utile (mm).....	4,5
Masse volumique (g/cm³).....	0,183
Masse surfacique utile (g/m²).....	825
<b>Solidité des coloris :</b>	
Lumière.....	≥ 5
frottement à sec.....	≥ 4
frottement humide.....	≥ 4
<b>Dossier :</b>	
Type .....	non tissé
Nature .....	polyester
Masse surfacique (g/m²) .....	100
<b>Enduction :</b>	
Nature.....	SBR
Masse surfacique (g/m²) .....	930
<b>Sous-couche :</b>	
Type.....	tissé
Nature .....	polypropylène
Masse surfacique (g/m²) .....	70
Masse volumique (g/cm³).....	-
Epaisseur apparente (mm) .....	-
<b>Pose :</b>	
Mode de pose .....	collée
Types de colles préconisées .....	résines synthétiques (polyacrylique) en émulsion



# ZERTIFIKAT

Genehmigung zur Nutzung des Prüfzeichens

## **MATERIALPRÜFUNG AUF ALLERGIKER-EIGNUNG**

Die

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Hamburg,**

bestätigt, dass ausgewählte Artikel<sup>\*)</sup> der Teppichboden-Produktgruppen

- **Polyamid,**
- **Polyamid/Polypropylen** und
- **Polypropylen**

die von der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG gestellten Anforderungen erfüllen.

Der

**BALTA INDUSTRIES NV, Sint-Baafs-Vijve (Belgien),**

wird daher das Recht verliehen, das nachstehende Prüfzeichen im Zusammenhang mit den ausgewählten Artikeln der o. a. Teppichboden-Produktgruppen zu führen.

<sup>\*)</sup> siehe Rückseite

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Prüfstelle für Raumlufthygiene



Dipl.-Ing. M. Klein

Essen, 07. Oktober 2011





Für die nachfolgend aufgeführten Teppichboden-Artikel wurde der BALTA INDUSTRIES NV, Sint-Baafs-Vijve (Belgien) vom TÜV NORD, Hamburg, die Genehmigung erteilt, das TÜV NORD Prüfzeichen "Teppichboden aus allergenkontrolliertem Material – Für Allergiker geeignet" zu führen:

#### **Teppichboden-Produktgruppe "Polyamid"**

Chic UX, Elite UX, City Life UX, Angelo UX, Akzent TR, Chambord UX, Corsa UX, Figaro New UX, Forta TR, Parma V, Parma TR, Perugia UX, Preciosa UX, Preciosa TR, Richelieu TR, Sublimo UX, Rivoli TR, Altona UX, Corsa TR, Roxane UX, Quartier TR, Quartz TR, Rossini TR, Saphir TR, Henley Twist New TR, Elite TR, Ambiente UX, Harmony UX, Serenade UX, Linares UX, Yaris UX, Aktua UX, Namibia UX, Bellagio WT, Gerona WT, Apollo TR, Fortesse TR, Master TR, Mustang TR, Optima TR, Champion TR, Podium TR, Victory TR, Olympic TR, Platinum TR, Spontini TR, Cavalli TR, Altro TR, Prominent TR, Projecta TR, PJ + Name TR, Progressa TR, PG + Name TR, Promenade TR, PM + Name TR, Exclusivo WFB

#### **Teppichboden-Produktgruppe "Polyamid / Polypropylen"**

Coral UX, Star UX, Star TR, Forum UX, Robust UX, Tessuto UX, Tampa UTQ+, Tampa TR, Desert Twist TR, Desert Twist TF, Reggae TF, Tweed TR

#### **Teppichboden-Produktgruppe "Polypropylen"**

Casadesign UTQ+, Natura, Velvet Twist TF, Capitol Cable & Cord TF, Solid TR, Lounge TF, Stainsafe Heathers TR, Pure, Curly TF, Focus TF, Rasta TF, Shepherd Twist TR, Stainsafe Favourite Premium TR, Stainsafe Favourite Elite TR, Stainsafe Touch TR, Mistral TF, Passat TF, Scirocco TF, Scala TF, Scala Design TF, Salzburg TF, Sensations TR, Giro Gala TR, Giro Gala UTQ+